

PLAQUETTES D'OUTILS DE FORME REAFFUTABLES ET INTERCHANGEABLES

(Brevet U.S. N° 5,345,846)

Grâce à la forme exclusive du porte-outil, la plaquette est bloquée vers le haut, contre la face inférieure de sa poche, et se remet à son réglage initial :

- De hauteur centrale
- Du diamètre des pièces
- De la longueur des pièces



REAFFUTABLES

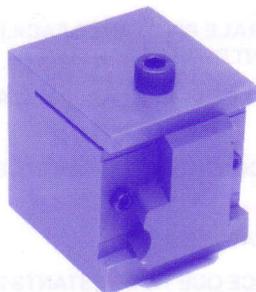


UNISERVICE JETABLES

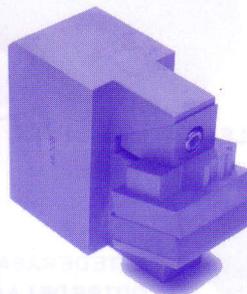
- Réduction des coûts d'outillage - les plaquettes peuvent être réaffûtées entre 20 à 30 fois
- Pièces d'écartement facilitant le réaffûtage des plaquettes
- Plaquettes vendues par jeux de trois - une sur la machine, deux en réserve
- Réduction des temps d'arrêt - les plaquettes usées sont remplacées et la machine est remise en fonctionnement en moins d'une minute pour remplacer
- Réduction de la durée de montage - le porte-outil peut rester dans la machine sans perdre son centrage, même lors des changements de travaux
- Economique - un prix unique pour les plaquettes de forme moyenne
- Plaquettes disponibles en carbure micrograin ou en acier rapide 76PM
- Moins chères que les outils de forme en acier rapide 76PM ou en carbure brasé

MONTAGE DE REAFFUTAGE POUR PLAQUETTES

- Pour le réaffûtage de la surface supérieure des plaquettes
- Son mors flexible bloque fermement la plaquette
- Pour emploi avec une meule de surface

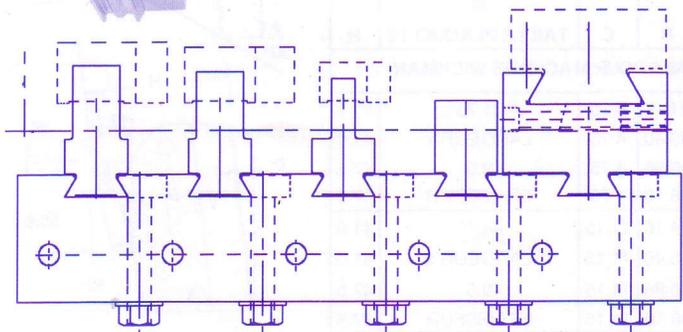
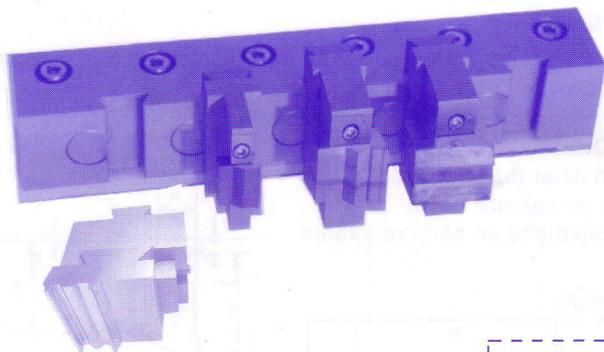


MONTAGE POUR USINAGE EDM PAR FIL

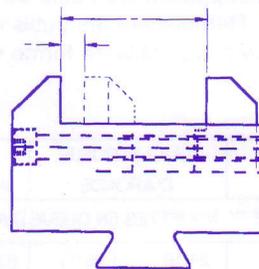


- Fabriqué en acier inoxydable traité thermiquement
- Fourni avec deux outils de serrage :
Un pour 3 plaquettes + 1 pièce d'écartement
Un pour 3 plaquettes uniquement
- Situé sur le retrait de la face arrière de la plaquette, aux fins d'étincelage des quatre côtés
- Réversible, permettant la découpe de la main gauche

FACE D'APPUI ET MONTAGE POUR ELECTRO-EROSION (EDM) DE PLAQUETTES ET PORTE-OUTILS DE QUEUE D'ARRONDE ET PORTE-OUTILS DE ETAU

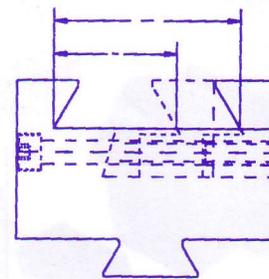


MONTAGE DE ETAU
POUR ELECTRO-EROSION



No. De Ref EDM-DT-V

MONTAGE DE QUEUE D'ARRONDE
POUR ELECTRO-EROSION



No. De Ref EDM-DT-F